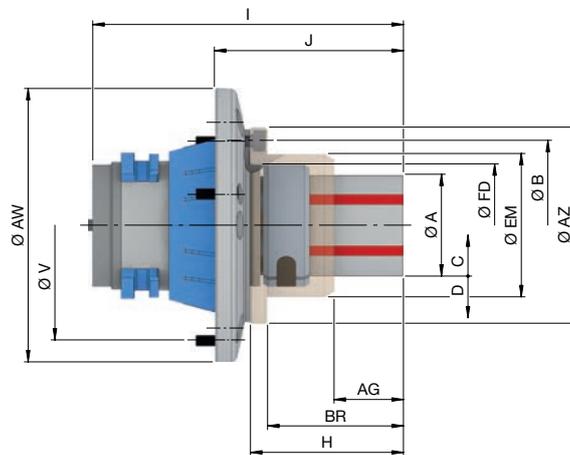


ADAPTIONSSPANNMITTEL

MANDO Adapt [Spanndorn-Adaption]



MANDO Adapt T212 SE. Technische Daten



Baugröße		XXS							
Adaptionsgröße		52		65		80	100		
Passend für		TOPlus mini / premium	alle außer TOPlus mini / premium	TOPlus mini / premium	alle außer TOPlus mini / premium	TOPlus mini / premium	TOPlus mini / premium	alle außer TOPlus mini / premium	
Spannbereich [mm]	A	8 – 13							
Rundlauf ≤ [mm]		0,020							
Lösehub im Ø [mm]	C	0,2							
Spannreserve im Ø [mm]	D	0,2							
Überbrückung / empfohlene Werkstücktoleranz [mm]		± 0,15							
max. Spannlänge [mm]	AG	12,9							
max. Betätigungskraft [Zug / Druck] [kN]		10							
max. Spannkraft radial [kN]		42							
Drehzahl n max. [1/min.]		7000		6000		5500	5000		
Aufnahme Werkstückanschlag	FD	Ø 34 f7							
Lochkreisanschlag	B	LK Ø 53 [3 x M5]							
Anschlagaußen-Ø [mm]	AZ	65							
Tiefe [mm]	BR	37,5							
Anschlagaußen-Ø 2 [mm]	EM	41							
Länge [mm]	H	45,5							
Gesamtlänge [mm]	I	124,3		127,5		124,5	139		
Höhe [mm]	J	71		64,5		61	65,5		
Befestigungslochkreis	V	LK Ø 105 [3 x M8]	LK Ø 107 [3 x M6]	LK Ø 112 [3 x M8]	LK Ø 126 [3 x M6]	LK Ø 130 [3 x M8]	LK Ø 160 [3 x M8]	LK Ø 180 [3 x M8]	
Außen-Ø [mm]	AW	119	125	129	145	150	183	215	
Gewicht [kg]		3		3,6	3,8	5	9	10	
Lagerhaltigkeit		-	-	✓	✓	-	-	-	
Material-Nr.		10001012	10001648	10001018	10001656	10017071	10001026	10001664	

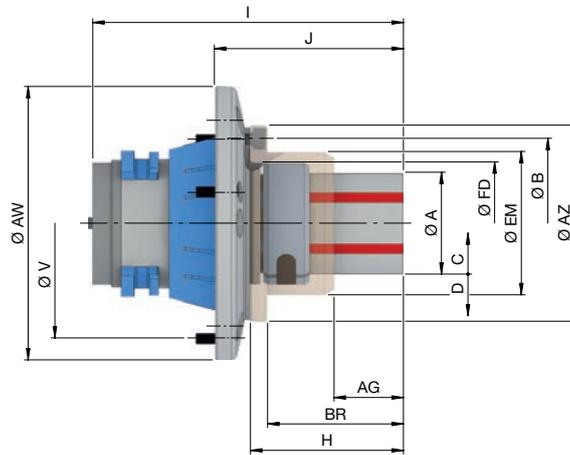
Bitte beachten: Die max. Spannlänge [AG] variiert je nach Spanndurchmesser von 6 bis 12,9 mm.

Montagegenauigkeit bei rotierenden Spannmitteln: Rundlauf ≤ 0,005 mm zwischen Futter und Adaptionsspannmittel. Rundlauffehler am Futter muss mitberücksichtigt werden. Montagewiederholgenauigkeit bei stationären Spannmitteln: ≤ 0,003 mm am Adaptionsspannmittel.





MANDO Adapt T212 SE. Technische Daten



Baugröße		XS						
Adaptionsgröße		52		65		80	100	
Passend für		TOPlus mini / premium	alle außer TOPlus mini / premium	TOPlus mini / premium	alle außer TOPlus mini / premium	TOPlus mini / premium	TOPlus mini / premium	alle außer TOPlus mini / premium
Spannbereich [mm]	A	13 – 19						
Rundlauf ≤ [mm]		0,020						
Lösehub im Ø [mm]	C	0,4				0,5		
Spannreserve im Ø [mm]	D	0,3						
Überbrückung / empfohlene Werkstücktoleranz [mm]		± 0,25						
max. Spannlänge [mm]	AG	14						
max. Betätigungskraft [Zug / Druck] [kN]		10						
max. Spannkraft radial [kN]		42						
Drehzahl n max. [1/min.]		7000		6000		5500	5000	
Aufnahme Werkstückanschlag	FD	Ø 36 f7						
Lochkreisanschlag	B	LK Ø 53 [3 x M5]						
Anschlagaußen-Ø [mm]	AZ	65						
Tiefe [mm]	BR	37,5						
Anschlagaußen-Ø 2 [mm]	EM	42						
Länge [mm]	H	45,5						
Gesamtlänge [mm]	I	125		128		125	139,5	
Höhe [mm]	J	71		64,5		61	65,5	
Befestigungslochkreis	V	LK Ø 105 [3 x M8]	LK Ø 107 [3 x M6]	LK Ø 112 [3 x M8]	LK Ø 126 [3 x M6]	LK Ø 130 [3 x M8]	LK Ø 160 [3 x M8]	LK Ø 180 [3 x M6]
Außen-Ø [mm]	AW	119	125	129	145	150	183	215
Gewicht [kg]		3		3,6	3,8	5	9	10
Lagerhaltigkeit		-	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Material-Nr.		10001013	10001647	10001019	10001655	10017072	10001027	10001663

Montagegenauigkeit bei rotierenden Spannmitteln: Rundlauf ≤ 0,005 mm zwischen Futter und Adaptionsspannmittel. Rundlauffehler am Futter muss mitberücksichtigt werden. Montagewiederholgenauigkeit bei stationären Spannmitteln: ≤ 0,003 mm am Adaptionsspannmittel.

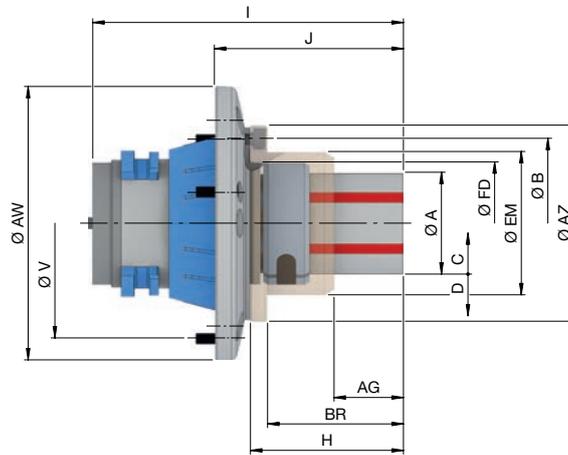


ADAPTIONSSPANNMITTEL

MANDO Adapt [Spanndorn-Adaption]



MANDO Adapt T212 SE. Technische Daten



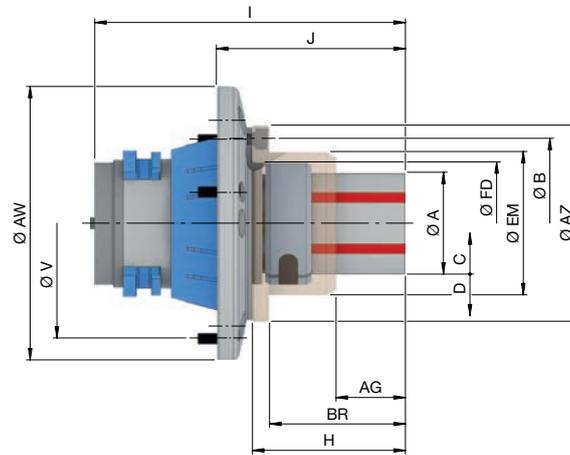
Baugröße	S						
	52		65		80	100	
Adaptionsgröße							
Passend für	TOPlus mini / premium	alle außer TOPlus mini / premium	TOPlus mini / premium	alle außer TOPlus mini / premium	TOPlus mini / premium	TOPlus mini / premium	alle außer TOPlus mini / premium
Spannbereich [mm]	A				16 – 21		
Rundlauf ≤ [mm]					0,020		
Lösehub im Ø [mm]	C				0,4		0,5
Spannreserve im Ø [mm]	D				0,3		
Überbrückung / empfohlene Werkstücktoleranz [mm]					± 0,25		
max. Spannlänge [mm]	AG				15		
max. Betätigungskraft [Zug / Druck] [kN]					10		
max. Spannkraft radial [kN]					42		
Drehzahl n max. [1/min.]	7000		6000		5500	5000	
Aufnahme Werkstückanschlag	FD				Ø 39 f7		
Lochkreisanschlag	B				LK Ø 57 [3 x M5]		
Anschlagaußen-Ø [mm]	AZ				70		
Tiefe [mm]	BR				39,5		
Anschlagaußen-Ø 2 [mm]	EM				45		
Länge [mm]	H				47,5		
Gesamtlänge [mm]	I		127		130		127
Höhe [mm]	J		73		66,5		63
Befestigungslochkreis	LK Ø 105 [3 x M8]	LK Ø 107 [3 x M6]	LK Ø 112 [3 x M8]	LK Ø 126 [3 x M6]	LK Ø 130 [3 x M8]	LK Ø 160 [3 x M8]	LK Ø 180 [3 x M8]
Außen-Ø [mm]	AW	119	125	129	145	150	183
Gewicht [kg]	3		3,7	4	5,1	9,1	10
Lagerhaltigkeit	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Material-Nr.	10001014	10001646	10001020	10001654	10017073	10001028	10001662

Montagegenauigkeit bei rotierenden Spannmitteln: Rundlauf ≤ 0,005 mm zwischen Futter und Adaptionsspannmittel. Rundlauffehler am Futter muss mitberücksichtigt werden. Montagewiederholgenauigkeit bei stationären Spannmitteln: ≤ 0,003 mm am Adaptionsspannmittel.





MANDO Adapt T212 SE. Technische Daten



Baugröße	0							
Adaptionsgröße	52		65		80	100		
Passend für	TOPlus mini / premium	alle außer TOPlus mini / premium	TOPlus mini / premium	alle außer TOPlus mini / premium	TOPlus mini / premium	TOPlus mini / premium	alle außer TOPlus mini / premium	
Spannbereich [mm]	A				20 – 28			
Rundlauf ≤ [mm]					0,010			
Lösehub im Ø [mm]	C				0,4		0,5	
Spannreserve im Ø [mm]	D				0,3			
Überbrückung / empfohlene Werkstücktoleranz [mm]					± 0,25			
max. Spannlänge [mm]	AG				21			
max. Betätigungskraft [Zug / Druck] [kN]					10			
max. Spannkraft radial [kN]					42			
Drehzahl n max. [1/min.]	7000		6000		5500	5000		
Aufnahme Werkstückanschlag	FD				Ø 47 f7			
Lochkreisanschlag	B				LK Ø 70 [3 x M6]			
Anschlagaußen-Ø [mm]	AZ				90			
Tiefe [mm]	BR				49,5			
Anschlagaußen-Ø 2 [mm]	EM				56			
Länge [mm]	H				58,5			
Gesamtlänge [mm]	138		141		138	152,5		
Höhe [mm]	84		77,5		74	78,5		
Befestigungslochkreis	LK Ø 105 [3 x M8]	LK Ø 107 [3 x M6]	LK Ø 112 [3 x M8]	LK Ø 126 [3 x M6]	LK Ø 130 [3 x M8]	LK Ø 160 [3 x M8]	LK Ø 180 [3 x M8]	
Außen-Ø [mm]	AW	119	125	129	145	150	183	
Gewicht [kg]		3,6	3,4	4,2	4,3	5,5	9,6	
Lagerhaltigkeit		-	-	✓	✓	✓	✓	
Material-Nr.		10001015	10001645	10001021	10001653	10017074	10001029	

Montagegenauigkeit bei rotierenden Spannmitteln: Rundlauf ≤ 0,005 mm zwischen Futter und Adaptionsspannmittel. Rundlauffehler am Futter muss mitberücksichtigt werden. Montagewiederholgenauigkeit bei stationären Spannmitteln: ≤ 0,003 mm am Adaptionsspannmittel.

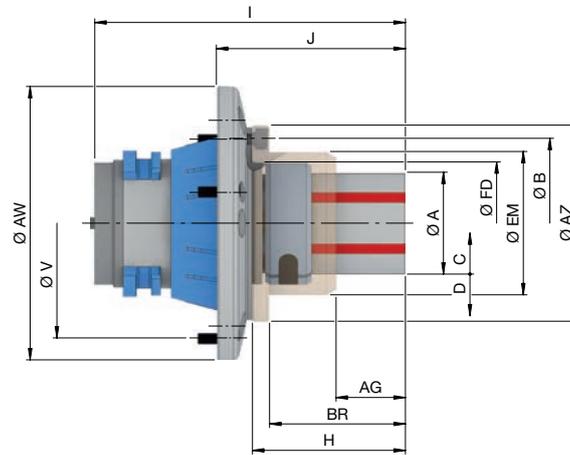


ADAPTIONSSPANNMITTEL

MANDO Adapt [Spanndorn-Adaption]



MANDO Adapt T212 SE. Technische Daten



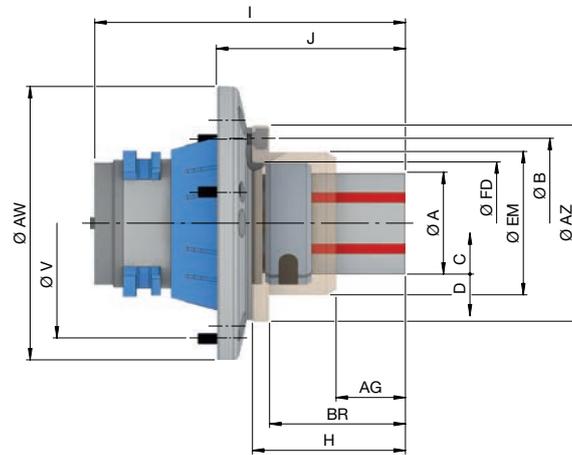
Baugröße	1						
	52		65		80	100	
Adaptionsgröße							
Passend für	TOPlus mini / premium	alle außer TOPlus mini / premium	TOPlus mini / premium	alle außer TOPlus mini / premium	TOPlus mini / premium	TOPlus mini / premium	alle außer TOPlus mini / premium
Spannbereich [mm]	A		26 – 38				
Rundlauf ≤ [mm]			0,010				
Lösehub im Ø [mm]	C		0,4		0,5		
Spannreserve im Ø [mm]	D		0,3				
Überbrückung / empfohlene Werkstücktoleranz [mm]			± 0,25				
max. Spannlänge [mm]	AG		25				
max. Betätigungskraft [Zug / Druck] [kN]			10				
max. Spannkraft radial [kN]			42				
Drehzahl n max. [1/min.]	7000		6000		5500	5000	
Aufnahme Werkstückanschlag	FD		Ø 55 f7				
Lochkreisanschlag	B		LK Ø 75 [3 x M6]				
Anschlagaußen-Ø [mm]	AZ		90				
Tiefe [mm]	BR		55,5				
Anschlagaußen-Ø 2 [mm]	EM		62				
Länge [mm]	H		64,5				
Gesamtlänge [mm]	I		139		144	158,5	
Höhe [mm]	J		85		80	84,5	
Befestigungslochkreis	LK Ø 105 [3 x M8]	LK Ø 107 [3 x M6]	LK Ø 112 [3 x M8]	LK Ø 126 [3 x M6]	LK Ø 130 [3 x M8]	LK Ø 160 [3 x M8]	LK Ø 180 [3 x M8]
Außen-Ø [mm]	AW	119	125	129	145	150	183
Gewicht [kg]	3,2		4,3	4,5	5,6	9,7	10,6
Lagerhaltigkeit	-		✓	✓	✓	✓	✓
Material-Nr.	10001016	10001644	10001022	10001652	10017075	10001030	10001660

Montagegenauigkeit bei rotierenden Spannmitteln: Rundlauf ≤ 0,005 mm zwischen Futter und Adaptionsspannmittel. Rundlauffehler am Futter muss mitberücksichtigt werden. Montagewiederholgenauigkeit bei stationären Spannmitteln: ≤ 0,003 mm am Adaptionsspannmittel.





MANDO Adapt T212 SE. Technische Daten



Baugröße	2							
Adaptionsgröße	52		65		80	100		
Passend für	TOPlus mini / premium	alle außer TOPlus mini / premium	TOPlus mini / premium	alle außer TOPlus mini / premium	TOPlus mini / premium	TOPlus mini / premium	alle außer TOPlus mini / premium	
Spannbereich [mm]	A				36 – 54			
Rundlauf ≤ [mm]					0,010			
Lösehub im Ø [mm]	C		0,4		0,5			
Spannreserve im Ø [mm]	D				0,3			
Überbrückung / empfohlene Werkstücktoleranz [mm]					± 0,25			
max. Spannlänge [mm]	AG				40			
max. Betätigungskraft [Zug / Druck] [kN]					20			
max. Spannkraft radial [kN]					85			
Drehzahl n max. [1/min.]	7000		6000		5500	5000		
Aufnahme Werkstückanschlag	FD				Ø 65 f7			
Lochkreisanschlag	B				LK Ø 90 [3 x M6]			
Anschlagaußen-Ø [mm]	AZ				104			
Tiefe [mm]	BR				71,5			
Anschlagaußen-Ø 2 [mm]	EM				75			
Länge [mm]	H				80,5			
Gesamtlänge [mm]	I		155		163,5		158	174,5
Höhe [mm]	J		101		99,5		94	100,5
Befestigungslochkreis	V	LK Ø 105 [3 x M8]	LK Ø 107 [3 x M6]	LK Ø 112 [3 x M8]	LK Ø 126 [3 x M6]	LK Ø 130 [3 x M8]	LK Ø 160 [3 x M8]	LK Ø 180 [3 x M8]
Außen-Ø [mm]	AW	119	125	129	145	150	183	215
Gewicht [kg]		4	3,9	5	5,2	6	10,3	11,3
Lagerhaltigkeit		-	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Material-Nr.		10001017	10001643	10001023	10001651	10017076	10001031	10001659

Montagegenauigkeit bei rotierenden Spannmitteln: Rundlauf ≤ 0,005 mm zwischen Futter und Adaptionsspannmittel. Rundlauffehler am Futter muss mitberücksichtigt werden. Montagewiederholgenauigkeit bei stationären Spannmitteln: ≤ 0,003 mm am Adaptionsspannmittel.



Adaptions-
spannmittel

Messtechnik/
Automatisierung

Schnellwechsel-
systeme

Sonder-Lösungen

Köpfe, Büchsen,
Backen, Zubehör

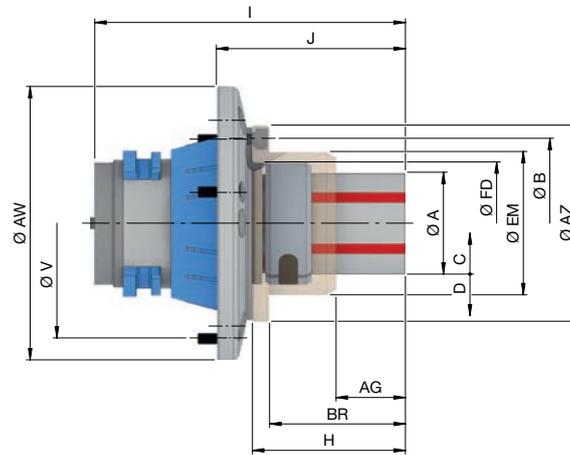
Miete/
Dienstleistungen

Mehrspindler

ADAPTIONSSPANNMITTEL MANDO Adapt [Spanndorn-Adaption]



MANDO Adapt T212 SE. Technische Daten



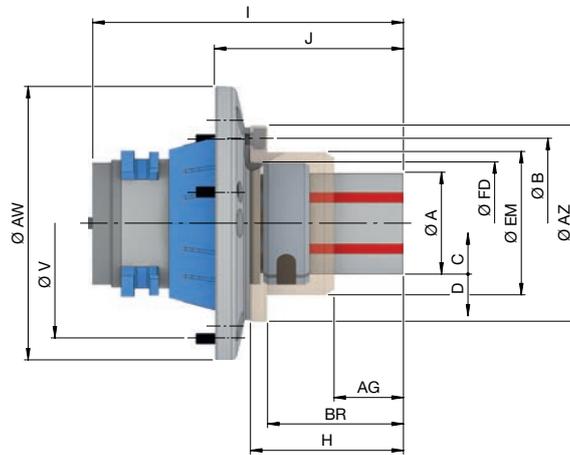
Baugröße	3				
Adaptionsgröße	65		80	100	
Passend für	TOPlus mini / premium	alle außer TOPlus mini / premium	TOPlus mini / premium	TOPlus mini / premium	alle außer TOPlus mini / premium
Spannbereich [mm]	A		50 – 80		
Rundlauf ≤ [mm]			0,010		
Lösehub im Ø [mm]	C		0,5		
Spannreserve im Ø [mm]	D		0,3		0,4
Überbrückung / empfohlene Werkstücktoleranz [mm]			± 0,35		
max. Spannlänge [mm]	AG		44,5		
max. Betätigungskraft [Zug / Druck] [kN]			25		
max. Spannkraft radial [kN]			105		
Drehzahl n max. [1/min.]	6000		5500	5000	
Aufnahme Werkstückanschlag	FD		Ø 83 f7		
Lochkreisanschlag	B		LK Ø 104 [3 x M6]		
Anschlagaußen-Ø [mm]	AZ		120		
Tiefe [mm]	BR		78		
Anschlagaußen-Ø 2 [mm]	EM		92,5		
Länge [mm]	H		87,5		
Gesamtlänge [mm]	I		170,5	166	181,5
Höhe [mm]	J		106,5	102	107,5
Befestigungslochkreis	V	LK Ø 112 [3 x M8]	LK Ø 126 [3 x M6]	LK Ø 130 [3 x M8]	LK Ø 160 [3 x M8] LK Ø 180 [3 x M8]
Außen-Ø [mm]	AW	129	145	150	183 215
Gewicht [kg]		5,9	6	6,7	11,2 12
Lagerhaltigkeit		✓	✓	✓	✓ ✓
Material-Nr.		10001024	10001650	10017077	10001032 10001658

Montagegenauigkeit bei rotierenden Spannmitteln: Rundlauf ≤ 0,005 mm zwischen Futter und Adaptionsspannmittel. Rundlauffehler am Futter muss mitberücksichtigt werden. Montagewiederholgenauigkeit bei stationären Spannmitteln: ≤ 0,003 mm am Adaptionsspannmittel.





MANDO Adapt T212 SE. Technische Daten



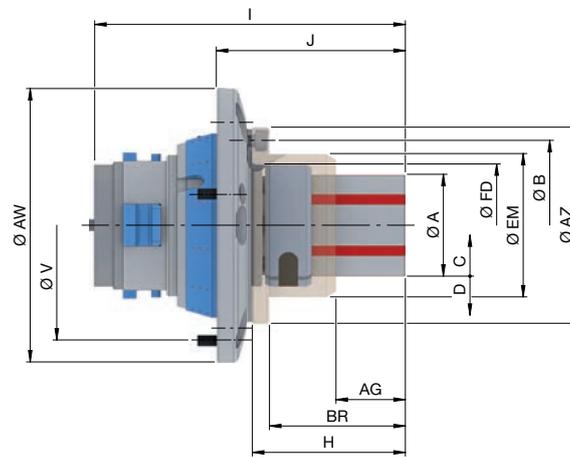
Baugröße	4				
Adaptionsgröße	65		80	100	
Passend für	TOPlus mini / premium	alle außer TOPlus mini / premium	TOPlus mini / premium	TOPlus mini / premium	alle außer TOPlus mini / premium
Spannbereich [mm]	A 69 – 100				
Rundlauf ≤ [mm]	0,010				
Lösehub im Ø [mm]	C 0,5				
Spannreserve im Ø [mm]	D 0,4		0,6	0,5	
Überbrückung / empfohlene Werkstücktoleranz [mm]	± 0,4				
max. Spannlänge [mm]	AG 52,5				
max. Betätigungskraft [Zug / Druck] [kN]	35				
max. Spannkraft radial [kN]	150				
Drehzahl n max. [1/min.]	6000		5500	5000	
Aufnahme Werkstückanschlag	FD Ø 103 f7				
Lochkreisanschlag	B LK Ø 124 [3 x M6]				
Anschlagaußen-Ø [mm]	AZ 138				
Tiefe [mm]	BR 87,5				
Anschlagaußen-Ø 2 [mm]	EM 113				
Länge [mm]	H 97,5				
Gesamtlänge [mm]	I 180,5		176	191,5	
Höhe [mm]	J 116,5		112	117,5	
Befestigungslochkreis	V LK Ø 112 [3 x M8]	LK Ø 126 [3 x M6]	LK Ø 130 [3 x M8]	LK Ø 160 [3 x M8]	LK Ø 180 [3 x M8]
Außen-Ø [mm]	AW 138	145	150	183	215
Gewicht [kg]	7,5	7,4	8,2	12,6	13,5
Lagerhaltigkeit	✓				
Material-Nr.	10001025	10001649	10017078	10001033	10001657

Montagegenauigkeit bei rotierenden Spannmitteln: Rundlauf ≤ 0,005 mm zwischen Futter und Adaptionsspannmittel. Rundlauffehler am Futter muss mitberücksichtigt werden. Montagewiederholgenauigkeit bei stationären Spannmitteln: ≤ 0,003 mm am Adaptionsspannmittel.





MANDO Adapt T212 RD. Technische Daten



Baugröße	XXS					
Adaptionsgröße	42	52	65	80	100	
Spannbereich [mm]	A		8 – 13			
Rundlauf ≤ [mm]			0,020			
Lösehub im Ø [mm]	C		0,2			
Spannreserve im Ø [mm]	D		0,2			
Überbrückung / empfohlene Werkstücktoleranz [mm]			± 0,15			
max. Spannlänge [mm]	AG		12,9			
max. Betätigungskraft [Zug / Druck] [kN]			10			
max. Spannkraft radial [kN]			42			
Drehzahl n max. [1/min.]	7000		6000	5500	5000	
Aufnahme Werkstückanschlag	FD		Ø 34 f7			
Lochkreisanschlag	B		LK Ø 53 [3 x M5]			
Anschlagaußen-Ø [mm]	AZ		65			
Tiefe [mm]	BR		37,5			
Anschlagaußen-Ø 2 [mm]	EM		41			
Länge [mm]	H		45,5			
Gesamtlänge [mm]	I	124,5	124,3	127,5	124,5	139
Höhe [mm]	J	71		64,5	61	65,5
Befestigungslochkreis	V	LK Ø 107 [3 x M6]		LK Ø 126 [3 x M6]	LK Ø 139 [3 x M6]	LK Ø 180 [3 x M8]
Außen-Ø [mm]	AW	125	145	160	215	215
Gewicht [kg]		2,8	2,9	4,1	5	10,1
Lagerhaltigkeit		-	-	✓	-	-
Material-Nr.		10001619	10001620	10001621	10001622	10001623

Bitte beachten: Die max. Spannlänge [AG] variiert je nach Spanndurchmesser von 6 bis 12,9 mm.

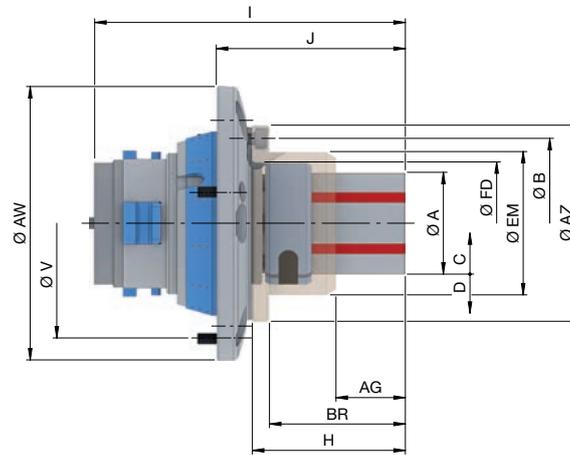
Montagegenauigkeit bei rotierenden Spannmitteln: Rundlauf ≤ 0,005 mm zwischen Futter und Adaptionsspannmittel. Rundlauffehler am Futter muss mitberücksichtigt werden. Montagewiederholgenauigkeit bei stationären Spannmitteln: ≤ 0,003 mm am Adaptionsspannmittel.



ADAPTIONSSPANNMITTEL MANDO Adapt [Spanndorn-Adaption]



MANDO Adapt T212 RD. Technische Daten



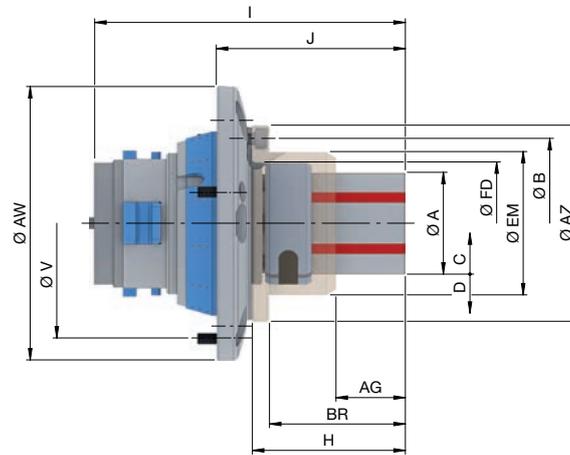
Baugröße	XS				
Adaptionsgröße	42	52	65	80	100
Spannbereich [mm]	A 13 – 19				
Rundlauf ≤ [mm]	0,020				
Lösehub im Ø [mm]	C 0,4				
Spannreserve im Ø [mm]	D 0,3				
Überbrückung / empfohlene Werkstücktoleranz [mm]	± 0,25				
max. Spannlänge [mm]	AG 14				
max. Betätigungskraft [Zug / Druck] [kN]	10				
max. Spannkraft radial [kN]	42				
Drehzahl n max. [1/min.]	7000		6000	5500	5000
Aufnahme Werkstückanschlag	FD Ø 36 f7				
Lochkreisanschlag	B LK Ø 53 [3 x M5]				
Anschlagaußen-Ø [mm]	AZ 65				
Tiefe [mm]	BR 37,5				
Anschlagaußen-Ø 2 [mm]	EM 42				
Länge [mm]	H 45,5				
Gesamtlänge [mm]	125		128	125	139,5
Höhe [mm]	71		64,5	61	65,5
Befestigungslochkreis	LK Ø 107 [3 x M6]		LK Ø 126 [3 x M6]	LK Ø 139 [3 x M6]	LK Ø 180 [3 x M8]
Außen-Ø [mm]	125		145	160	215
Gewicht [kg]	2,8	3	4	5	10,1
Lagerhaltigkeit	✓	✓	✓	✓	✓
Material-Nr.	10001618	10001588	10001593	10001600	10001607

Montagegenauigkeit bei rotierenden Spannmitteln: Rundlauf ≤ 0,005 mm zwischen Futter und Adaptionsspannmittel. Rundlauffehler am Futter muss mitberücksichtigt werden. Montagewiederholgenauigkeit bei stationären Spannmitteln: ≤ 0,003 mm am Adaptionsspannmittel.





MANDO Adapt T212 RD. Technische Daten



Baugröße	S				
Adaptionsgröße	42	52	65	80	100
Spannbereich [mm]	A 16 – 21				
Rundlauf ≤ [mm]	0,020				
Lösehub im Ø [mm]	C 0,4				
Spannreserve im Ø [mm]	D 0,3				
Überbrückung / empfohlene Werkstücktoleranz [mm]	± 0,25				
max. Spannlänge [mm]	AG 15				
max. Betätigungskraft [Zug / Druck] [kN]	10				
max. Spannkraft radial [kN]	42				
Drehzahl n max. [1/min.]	7000		6000	5500	5000
Aufnahme Werkstückanschlag	FD Ø 39 f7				
Lochkreisanschlag	B LK Ø 57 [3 x M5]				
Anschlagaußen-Ø [mm]	AZ 70				
Tiefe [mm]	BR 39,5				
Anschlagaußen-Ø 2 [mm]	EM 45				
Länge [mm]	H 47,5				
Gesamtlänge [mm]	124	127	130	127	141,5
Höhe [mm]	73		66,5	63	67,5
Befestigungslochkreis	LK Ø 107 [3 x M6]		LK Ø 126 [3 x M6]	LK Ø 139 [3 x M6]	LK Ø 180 [3 x M8]
Außen-Ø [mm]	125		145	160	215
Gewicht [kg]	3	3,1	4,1	5	10,2
Lagerhaltigkeit	✓				
Material-Nr.	10001614	10001589	10001594	10001601	10001608

Montagegenauigkeit bei rotierenden Spannmitteln: Rundlauf ≤ 0,005 mm zwischen Futter und Adaptionsspannmittel. Rundlauffehler am Futter muss mitberücksichtigt werden. Montagewiederholgenauigkeit bei stationären Spannmitteln: ≤ 0,003 mm am Adaptionsspannmittel.

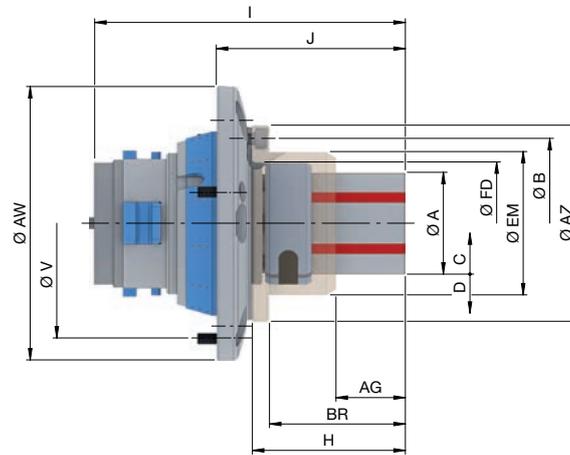


ADAPTIONSSPANNMITTEL

MANDO Adapt [Spanndorn-Adaption]



MANDO Adapt T212 RD. Technische Daten



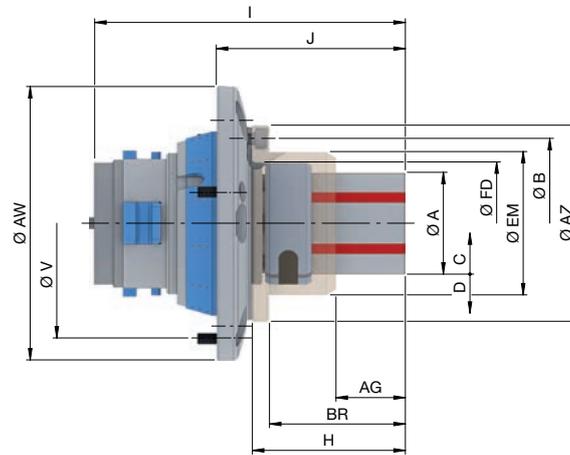
Baugröße	0				
Adaptionsgröße	42	52	65	80	100
Spannbereich [mm]	A 20 – 28				
Rundlauf ≤ [mm]	0,010				
Lösehub im Ø [mm]	C 0,4				
Spannreserve im Ø [mm]	D 0,3				
Überbrückung / empfohlene Werkstücktoleranz [mm]	± 0,25				
max. Spannlänge [mm]	AG 21				
max. Betätigungskraft [Zug / Druck] [kN]	10				
max. Spannkraft radial [kN]	42				
Drehzahl n max. [1/min.]	7000		6000	5500	5000
Aufnahme Werkstückanschlag	FD Ø 47 f7				
Lochkreisanschlag	B LK Ø 70 [3 x M6]				
Anschlagaußen-Ø [mm]	AZ 90				
Tiefe [mm]	BR 49,5				
Anschlagaußen-Ø 2 [mm]	EM 56				
Länge [mm]	H 58,5				
Gesamtlänge [mm]	138		141	138	157
Höhe [mm]	84		77,5	74	78,5
Befestigungslochkreis	V LK Ø 107 [3 x M6]		LK Ø 126 [3 x M6]	LK Ø 139 [3 x M6]	LK Ø 180 [3 x M8]
Außen-Ø [mm]	AW 125		145	160	215
Gewicht [kg]	3,4	3,6	4,5	5,5	10,6
Lagerhaltigkeit	✓	✓	✓	✓	✓
Material-Nr.	10001615	10001590	10001595	10001602	10001609

Montagegenauigkeit bei rotierenden Spannmitteln: Rundlauf ≤ 0,005 mm zwischen Futter und Adaptionsspannmittel. Rundlauffehler am Futter muss mitberücksichtigt werden. Montagewiederholgenauigkeit bei stationären Spannmitteln: ≤ 0,003 mm am Adaptionsspannmittel.





MANDO Adapt T212 RD. Technische Daten



Baugröße	1				
Adaptionsgröße	42	52	65	80	100
Spannbereich [mm]	A 26 – 38				
Rundlauf ≤ [mm]	0,010				
Lösehub im Ø [mm]	C 0,4				
Spannreserve im Ø [mm]	D 0,3				
Überbrückung / empfohlene Werkstücktoleranz [mm]	± 0,25				
max. Spannlänge [mm]	AG 25				
max. Betätigungskraft [Zug / Druck] [kN]	10				
max. Spannkraft radial [kN]	42				
Drehzahl n max. [1/min.]	7000				
Aufnahme Werkstückanschlag	FD Ø 55 f7				
Lochkreisanschlag	B LK Ø 75 [3 x M6]				
Anschlagaußen-Ø [mm]	AZ 90				
Tiefe [mm]	BR 55,5				
Anschlagaußen-Ø 2 [mm]	EM 62				
Länge [mm]	H 64,5				
Gesamtlänge [mm]	I 136	139	147,5	146,5	158,5
Höhe [mm]	J 85				
Befestigungslochkreis	V LK Ø 107 [3 x M6]				
Außen-Ø [mm]	AW 125				
Gewicht [kg]	3,2	3,4	4,6	5,6	10,7
Lagerhaltigkeit	✓				
Material-Nr.	10001617	10001591	10001596	10001603	10001610

Montagegenauigkeit bei rotierenden Spannmitteln: Rundlauf ≤ 0,005 mm zwischen Futter und Adaptionsspannmittel. Rundlauffehler am Futter muss mitberücksichtigt werden. Montagewiederholgenauigkeit bei stationären Spannmitteln: ≤ 0,003 mm am Adaptionsspannmittel.

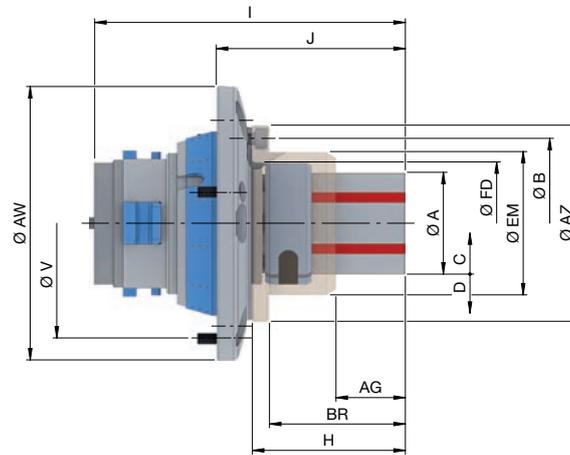


ADAPTIONSSPANNMITTEL

MANDO Adapt [Spanndorn-Adaption]



MANDO Adapt T212 RD. Technische Daten



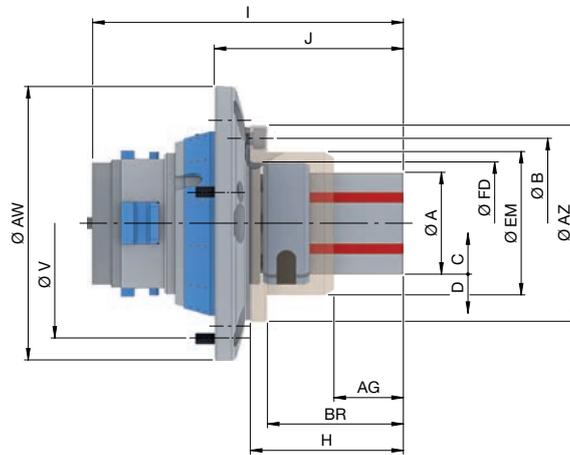
Baugröße	2				
Adaptionsgröße	42	52	65	80	100
Spannbereich [mm]	A 36 – 54				
Rundlauf ≤ [mm]	0,010				
Lösehub im Ø [mm]	C 0,4		0,5		
Spannreserve im Ø [mm]	D 0,3				
Überbrückung / empfohlene Werkstücktoleranz [mm]	± 0,25				
max. Spannlänge [mm]	AG 40				
max. Betätigungskraft [Zug / Druck] [kN]	20				
max. Spannkraft radial [kN]	85				
Drehzahl n max. [1/min.]	7000		6000	5500	5000
Aufnahme Werkstückanschlag	FD Ø 65 f7				
Lochkreisanschlag	B LK Ø 90 [3 x M6]				
Anschlagaußen-Ø [mm]	AZ 104				
Tiefe [mm]	BR 71,5				
Anschlagaußen-Ø 2 [mm]	EM 75				
Länge [mm]	H 80,5				
Gesamtlänge [mm]	I 152	155	163,5	160,5	174,5
Höhe [mm]	J 101		99,5	94	100,5
Befestigungslochkreis	V LK Ø 107 [3 x M6]		LK Ø 126 [3 x M6]	LK Ø 139 [3 x M6]	LK Ø 180 [3 x M8]
Außen-Ø [mm]	AW 125		145	160	215
Gewicht [kg]	3,9	4	5,4	6	11,3
Lagerhaltigkeit	✓	✓	✓	✓	✓
Material-Nr.	10001616	10001592	10001597	10001604	10001611

Montagegenauigkeit bei rotierenden Spannmitteln: Rundlauf ≤ 0,005 mm zwischen Futter und Adaptionsspannmittel. Rundlauffehler am Futter muss mitberücksichtigt werden. Montagewiederholgenauigkeit bei stationären Spannmitteln: ≤ 0,003 mm am Adaptionsspannmittel.





MANDO Adapt T212 RD. Technische Daten



Baugröße	3			
Adaptionsgröße	65	80	100	125
Spannbereich [mm]	A 50 – 80			
Rundlauf ≤ [mm]	0,010			
Lösehub im Ø [mm]	C 0,5			
Spannreserve im Ø [mm]	D 0,4	0,3		0,4
Überbrückung / empfohlene Werkstücktoleranz [mm]	± 0,35			
max. Spannlänge [mm]	AG 44,5			
max. Betätigungskraft [Zug / Druck] [kN]	25			
max. Spannkraft radial [kN]	105			
Drehzahl n max. [1/min.]	6000	5500	5000	3200
Aufnahme Werkstückanschlag	FD Ø 83 f7			
Lochkreisanschlag	B LK Ø 104 [3 x M6]			
Anschlagaußen-Ø [mm]	AZ 120			
Tiefe [mm]	BR 78			
Anschlagaußen-Ø 2 [mm]	EM 92,5			
Länge [mm]	H 87,5			
Gesamtlänge [mm]	I 170,5	168,5	181,5	200,5
Höhe [mm]	J 106,5	102	107,5	122,5
Befestigungslochkreis	V LK Ø 126 [3 x M6]	LK Ø 139 [3 x M6]	LK Ø 180 [3 x M8]	LK Ø 208,5 [6 x M8]
Außen-Ø [mm]	AW 145	160	215	226
Gewicht [kg]	6,2	7	12,2	24,3
Lagerhaltigkeit	✓	✓	✓	-
Material-Nr.	10001598	10001605	10001612	10001624

Montagegenauigkeit bei rotierenden Spannmitteln: Rundlauf ≤ 0,005 mm zwischen Futter und Adaptionsspannmittel. Rundlauffehler am Futter muss mitberücksichtigt werden. Montagewiederholgenauigkeit bei stationären Spannmitteln: ≤ 0,003 mm am Adaptionsspannmittel.

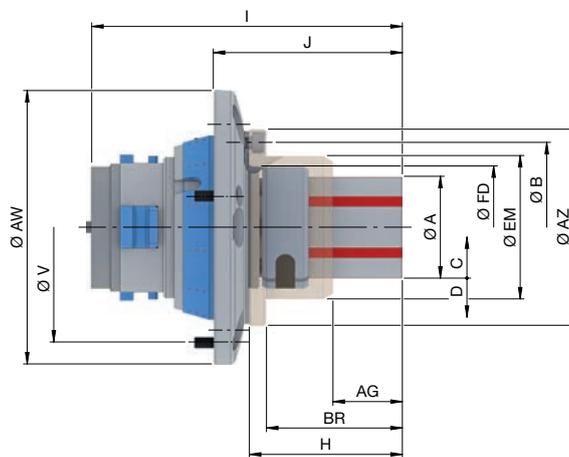


ADAPTIONSSPANNMITTEL

MANDO Adapt [Spanndorn-Adaption]



MANDO Adapt T212 RD. Technische Daten



Baugröße	4			
Adaptionsgröße	65	80	100	125
Spannbereich [mm]	A 69 – 100			
Rundlauf ≤ [mm]	0,010			
Lösehub im Ø [mm]	C 0,5	0,6	0,7	0,6
Spannreserve im Ø [mm]	D 0,5			
Überbrückung / empfohlene Werkstücktoleranz [mm]	± 0,35		± 0,4	
max. Spannlänge [mm]	AG 52,5			
max. Betätigungskraft [Zug / Druck] [kN]	35			
max. Spannkraft radial [kN]	150			
Drehzahl n max. [1/min.]	6000	5500	5000	3200
Aufnahme Werkstückanschlag	FD Ø 103 f7			
Lochkreisanschlag	B LK Ø 124 [3 x M6]			
Anschlagaußen-Ø [mm]	AZ 138	138,5	138	
Tiefe [mm]	BR 87,5		82,5	
Anschlagaußen-Ø 2 [mm]	EM 113			
Länge [mm]	H 97,5			
Gesamtlänge [mm]	I 180,5	176	191,5	210
Höhe [mm]	J 116,5		117,5	
Befestigungslochkreis	V LK Ø 126 [3 x M6]	LK Ø 139 [3 x M6]	LK Ø 180 [3 x M8]	LK Ø 208,5 [6 x M8]
Außen-Ø [mm]	AW 145	160	215	221,5
Gewicht [kg]	7,6	8,3	13,6	25
Lagerhaltigkeit	✓	✓	✓	-
Material-Nr.	10001599	10001606	10001613	10001625

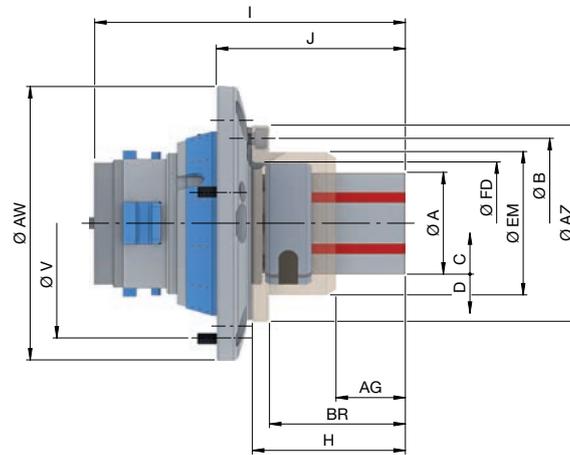
Montagegenauigkeit bei rotierenden Spannmitteln: Rundlauf ≤ 0,005 mm zwischen Futter und Adaptionsspannmittel. Rundlauffehler am Futter muss mitberücksichtigt werden. Montagewiederholgenauigkeit bei stationären Spannmitteln: ≤ 0,003 mm am Adaptionsspannmittel. Maße bei Adaptionsgröße 125 unter Vorbehalt.

Bitte beachten: SPANNTOP nova Gr. 125 erst ab Baujahr 2015 mit MANDO Adapt kompatibel.





MANDO Adapt T212 RD. Technische Daten



Baugröße		5
Adaptionsgröße		125
Spannbereich [mm]	A	100 – 130
Rundlauf ≤ [mm]		0,010
Lösehub im Ø [mm]	C	0,6
Spannreserve im Ø [mm]	D	0,6
Überbrückung / empfohlene Werkstücktoleranz [mm]		± 0,45
max. Spannlänge [mm]	AG	53
max. Betätigungskraft [Zug / Druck] [kN]		40
max. Spannkraft radial [kN]		170
Drehzahl n max. [1/min.]		3200
Aufnahme Werkstückanschlag	FD	Ø 140 f7
Lochkreisanschlag	B	LK Ø 176 [3 x M8]
Anschlagaußen-Ø [mm]	AZ	195
Tiefe [mm]	BR	99
Anschlagaußen-Ø 2 [mm]	EM	160
Länge [mm]	H	112
Gesamtlänge [mm]	I	218
Höhe [mm]	J	140
Befestigungslochkreis	V	LK Ø 208,5 [6 x M8]
Außen-Ø [mm]	AW	228
Gewicht [kg]		24,3
Lagerhaltigkeit		✓
Material-Nr.		10001626

Montagegenauigkeit bei rotierenden Spannmitteln: Rundlauf ≤ 0,005 mm zwischen Futter und Adaptionsspannmittel. Rundlauffehler am Futter muss mitberücksichtigt werden. Montagewiederholgenauigkeit bei stationären Spannmitteln: ≤ 0,003 mm am Adaptionsspannmittel.

Bitte beachten: SPANNTOP nova Gr. 125 erst ab Baujahr 2015 mit MANDO Adapt kompatibel.

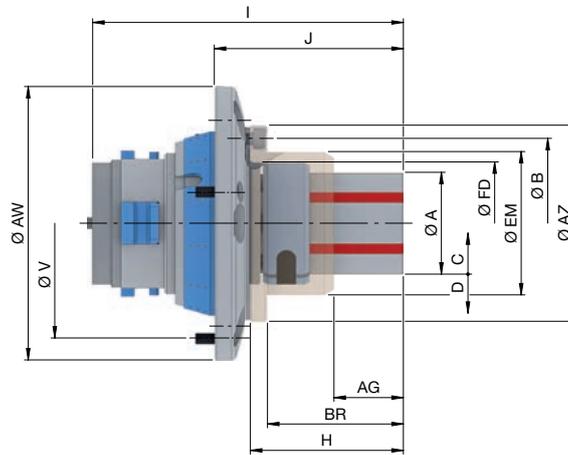


ADAPTIONSSPANNMITTEL

MANDO Adapt [Spanndorn-Adaption]



MANDO Adapt T212 RD. Technische Daten



Baugröße		6
Adaptionsgröße		125
Spannbereich [mm]	A	130 – 160
Rundlauf ≤ [mm]		0,010
Lösehub im Ø [mm]	C	0,6
Spannreserve im Ø [mm]	D	0,6
Überbrückung / empfohlene Werkstücktoleranz [mm]		± 0,5
max. Spannlänge [mm]	AG	61
max. Betätigungskraft [Zug / Druck] [kN]		40
max. Spannkraft radial [kN]		170
Drehzahl n max. [1/min.]		3200
Aufnahme Werkstückanschlag	FD	Ø 164 f7
Lochkreisanschlag	B	LK Ø 200 [3 x M8]
Anschlagaußen-Ø [mm]	AZ	226
Tiefe [mm]	BR	107,5
Anschlagaußen-Ø 2 [mm]	EM	184
Länge [mm]	H	121,5
Gesamtlänge [mm]	I	227,5
Höhe [mm]	J	149,5
Befestigungslochkreis	V	LK Ø 208,5 [6 x M8]
Außen-Ø [mm]	AW	231
Gewicht [kg]		24,3
Lagerhaltigkeit		-
Material-Nr.		10001627

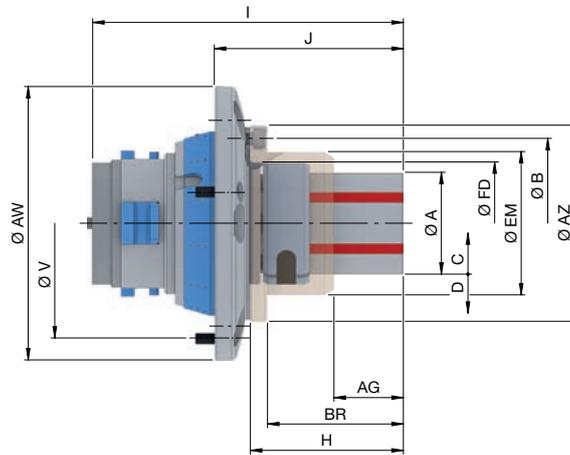
Montagegenauigkeit bei rotierenden Spannmitteln: Rundlauf ≤ 0,005 mm zwischen Futter und Adaptionsspannmittel. Rundlauffehler am Futter muss mitberücksichtigt werden. Montagewiederholgenauigkeit bei stationären Spannmitteln: ≤ 0,003 mm am Adaptionsspannmittel.

Bitte beachten: SPANNTOP nova Gr. 125 erst ab Baujahr 2015 mit MANDO Adapt kompatibel.





MANDO Adapt T212 RD. Technische Daten



Baugröße		7
Adaptionsgröße		125
Spannbereich [mm]	A	160 – 190
Rundlauf ≤ [mm]		0,010
Lösehub im Ø [mm]	C	0,8
Spannreserve im Ø [mm]	D	0,6
Überbrückung / empfohlene Werkstücktoleranz [mm]		± 0,5
max. Spannlänge [mm]	AG	73
max. Betätigungskraft [Zug / Druck] [kN]		40
max. Spannkraft radial [kN]		170
Drehzahl n max. [1/min.]		3200
Aufnahme Werkstückanschlag	FD	Ø 192 f7
Lochkreisanschlag	B	LK Ø 216 [3 x M8]
Anschlagaußen-Ø [mm]	AZ	234
Tiefe [mm]	BR	101
Anschlagaußen-Ø 2 [mm]	EM	212
Länge [mm]	H	115
Gesamtlänge [mm]	I	223
Höhe [mm]	J	145
Befestigungslochkreis	V	LK Ø 208,5 [6 x M8]
Außen-Ø [mm]	AW	234
Gewicht [kg]		24,3
Lagerhaltigkeit		✓
Material-Nr.		10001628

Montagegenauigkeit bei rotierenden Spannmitteln: Rundlauf ≤ 0,005 mm zwischen Futter und Adaptionsspannmittel. Rundlauffehler am Futter muss mitberücksichtigt werden. Montagewiederholgenauigkeit bei stationären Spannmitteln: ≤ 0,003 mm am Adaptionsspannmittel.

Bitte beachten: SPANNTOP nova Gr. 125 erst ab Baujahr 2015 mit MANDO Adapt kompatibel.



Adaptions-
spannmittel

Messtechnik/
Automatisierung

Schnellwechsel-
systeme

Sonder-Lösungen

Köpfe, Büchsen,
Backen, Zubehör

Miete/
Dienstleistungen

Mehrschneider