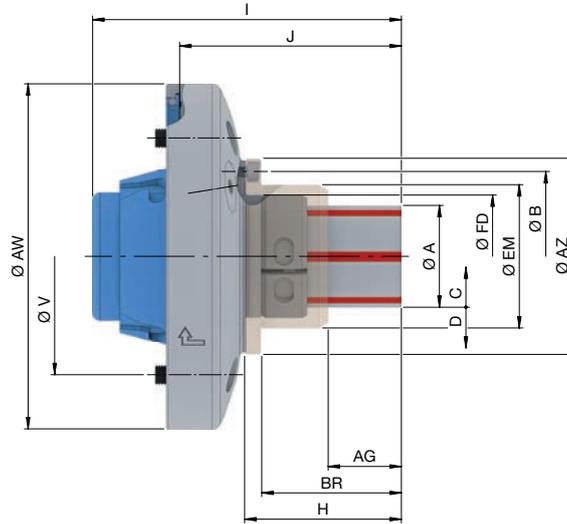




**MANDO Adapt T812 RD. Technische Daten**



Baugröße	<b>XS</b>		
Adaptionsgröße	<b>42/52</b>	<b>65</b>	<b>80</b>
Spannbereich [mm]	A	13 – 19	
Rundlauf ≤ [mm]		0,025	
Lösehub im Ø [mm]	C	0,4	
Spannreserve im Ø [mm]	D	0,3	
Überbrückung / empfohlene Werkstücktoleranz [mm]		± 0,25	
max. Spannlänge [mm]	AG	14	
max. Druckkraft axial [kN]		10	
max. Spannkraft radial [kN]		42	
Drehzahl n max. [1/min.]		7000	
Aufnahme Werkstückanschlag	FD	Ø 36 f7	
Lochkreisanschlag	B	LK Ø 53 [3 x M5]	
Anschlagaußen-Ø [mm]	AZ	65	
Tiefe [mm]	BR	39,5	
Anschlagaußen-Ø 2 [mm]	EM	42	
Länge [mm]	H	47,5	
Gesamtlänge [mm]	I	124,5	129,5
Höhe [mm]	J	83,7	
Befestigungslochkreis	V	LK Ø 125 [3 x M10]	LK Ø 145 [3 x M10]
Außen-Ø [mm]	AW	166	183
Gewicht [kg]		7	10
Lagerhaltigkeit		-	-
Material-Nr.		10000469	10000470
			10000465

Montagegenauigkeit bei rotierenden Spannmitteln: Rundlauf ≤ 0,005 mm zwischen Futter und Adaptionsspannmittel. Rundlauffehler am Futter muss mitberücksichtigt werden. Montagewiederholgenauigkeit bei stationären Spannmitteln: ≤ 0,003 mm am Adaptionsspannmittel.

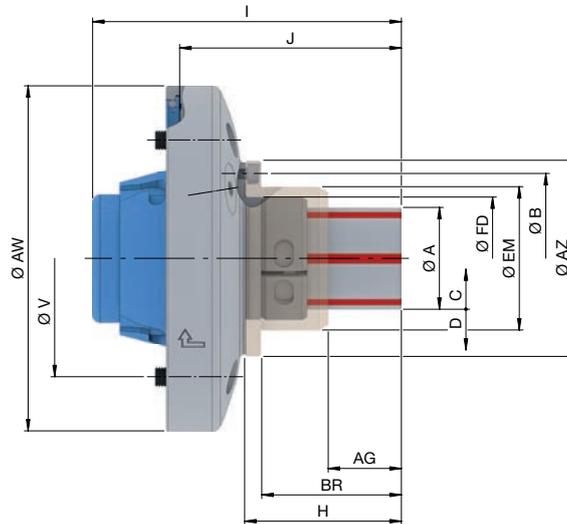


# ADAPTIONSSPANNMITTEL

## MANDO Adapt [Spanndorn-Adaption]



### MANDO Adapt T812 RD. Technische Daten



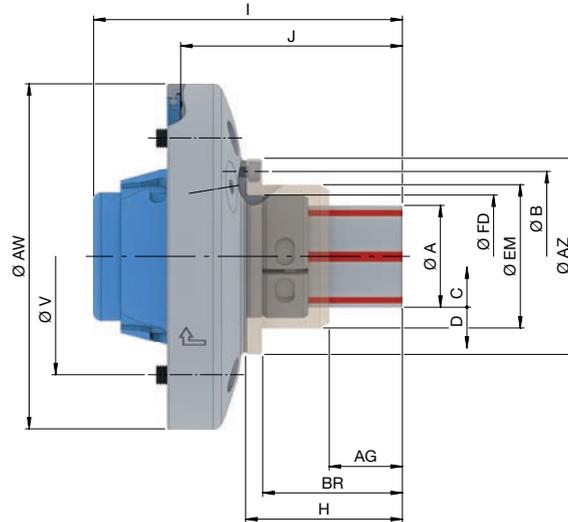
Baugröße	<b>S</b>		
Adaptionsgröße	42/52	65	80
Spannbereich [mm]	A	16 – 21	
Rundlauf ≤ [mm]		0,025	
Lösehub im Ø [mm]	C	0,4	
Spannreserve im Ø [mm]	D	0,3	
Überbrückung / empfohlene Werkstücktoleranz [mm]		± 0,25	
max. Spannlänge [mm]	AG	15	
max. Druckkraft axial [kN]		10	
max. Spannkraft radial [kN]		42	
Drehzahl n max. [1/min.]	7000	6000	7000
Aufnahme Werkstückanschlag	FD	Ø 39 f7	
Lochkreisanschlag	B	LK Ø 57 [3 x M5]	
Anschlagaußen-Ø [mm]	AZ	70	
Tiefe [mm]	BR	41,5	
Anschlagaußen-Ø 2 [mm]	EM	45	
Länge [mm]	H	49,5	
Gesamtlänge [mm]	I	126,5	131,5
Höhe [mm]	J	85,7	
Befestigungslochkreis	V	LK Ø 125 [3 x M10]	LK Ø 145 [3 x M10]
Außen-Ø [mm]	AW	166	183
Gewicht [kg]		7	10
Lagerhaltigkeit		-	-
Material-Nr.	10000461	10000471	10000466

Montagegenauigkeit bei rotierenden Spannmitteln: Rundlauf ≤ 0,005 mm zwischen Futter und Adaptionsspannmittel. Rundlauffehler am Futter muss mitberücksichtigt werden. Montagewiederholgenauigkeit bei stationären Spannmitteln: ≤ 0,003 mm am Adaptionsspannmittel.





**MANDO Adapt T812 RD. Technische Daten**



Baugröße	0			
Adaptionsgröße	42/52	65	80	
Spannbereich [mm]	A	20 – 28		
Rundlauf ≤ [mm]		0,015		
Lösehub im Ø [mm]	C	0,4		
Spannreserve im Ø [mm]	D	0,3		
Überbrückung / empfohlene Werkstücktoleranz [mm]		± 0,25		
max. Spannlänge [mm]	AG	21		
max. Druckkraft axial [kN]		10		
max. Spannkraft radial [kN]		42		
Drehzahl n max. [1/min.]	7000	6000	7000	
Aufnahme Werkstückanschlag	FD	Ø 47 f7		
Lochkreisanschlag	B	LK Ø 70 [3 x M6]		
Anschlagaußen-Ø [mm]	AZ	90		
Tiefe [mm]	BR	51,5		
Anschlagaußen-Ø 2 [mm]	EM	54		
Länge [mm]	H	60,5		
Gesamtlänge [mm]	I	135,5	140,5	
Höhe [mm]	J	94,7		
Befestigungslochkreis	V	LK Ø 125 [3 x M10]	LK Ø 145 [3 x M10]	LK Ø 160 [3 x M10]
Außen-Ø [mm]	AW	166	183	202
Gewicht [kg]		8	9	11
Lagerhaltigkeit		-	✓	-
Material-Nr.		10000472	10000473	10000467

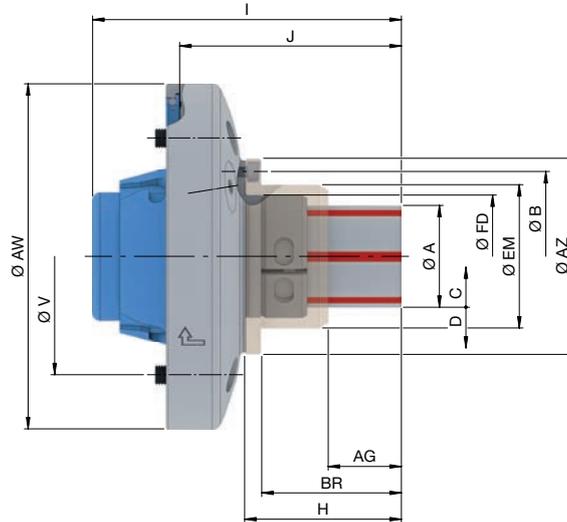
Montagegenauigkeit bei rotierenden Spannmitteln: Rundlauf ≤ 0,005 mm zwischen Futter und Adaptionsspannmittel. Rundlauffehler am Futter muss mitberücksichtigt werden. Montagewiederholgenauigkeit bei stationären Spannmitteln: ≤ 0,003 mm am Adaptionsspannmittel.



# ADAPTIONSSPANNMITTEL MANDO Adapt [Spanndorn-Adaption]



## MANDO Adapt T812 RD. Technische Daten



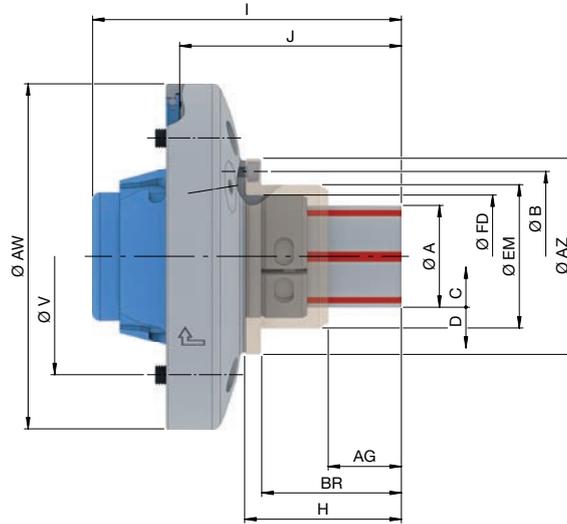
Baugröße	<b>1</b>			
Adaptionsgröße	<b>42/52</b>	<b>65</b>	<b>80</b>	
Spannbereich [mm]	A	26 – 38		
Rundlauf ≤ [mm]		0,015		
Lösehub im Ø [mm]	C	0,4	0,5	
Spannreserve im Ø [mm]	D	0,3	0,4	
Überbrückung / empfohlene Werkstücktoleranz [mm]		± 0,25	± 0,35	
max. Spannlänge [mm]	AG	25		
max. Druckkraft axial [kN]		10		
max. Spannkraft radial [kN]		42		
Drehzahl n max. [1/min.]		7000	6000	
Aufnahme Werkstückanschlag	FD	Ø 55 f7		
Lochkreisanschlag	B	LK Ø 75 [3 x M6]		
Anschlagaußen-Ø [mm]	AZ	90		
Tiefe [mm]	BR	57,5		
Anschlagaußen-Ø 2 [mm]	EM	62		
Länge [mm]	H	66,5		
Gesamtlänge [mm]	I	140,5	145,5	
Höhe [mm]	J	99,7		
Befestigungslochkreis	V	LK Ø 125 [3 x M10]	LK Ø 145 [3 x M10]	LK Ø 160 [3 x M10]
Außen-Ø [mm]	AW	166	183	202
Gewicht [kg]		8	9	11
Lagerhaltigkeit		-	✓	-
Material-Nr.		10000474	10000475	10000476

Montagegenauigkeit bei rotierenden Spannmitteln: Rundlauf ≤ 0,005 mm zwischen Futter und Adaptionsspannmittel. Rundlauffehler am Futter muss mitberücksichtigt werden. Montagewiederholgenauigkeit bei stationären Spannmitteln: ≤ 0,003 mm am Adaptionsspannmittel.





**MANDO Adapt T812 RD. Technische Daten**



Baugröße	<b>2</b>		
Adaptionsgröße	<b>42/52</b>	<b>65</b>	<b>80</b>
Spannbereich [mm]	A		
Rundlauf ≤ [mm]	0,015		
Lösehub im Ø [mm]	C	0,4	0,5
Spannreserve im Ø [mm]	D	0,3	0,4
Überbrückung / empfohlene Werkstücktoleranz [mm]	± 0,25		± 0,3
max. Spannlänge [mm]	AG	40	
max. Druckkraft axial [kN]	20		
max. Spannkraft radial [kN]	85		
Drehzahl n max. [1/min.]	7000		
Aufnahme Werkstückanschlag	FD	Ø 65 f7	
Lochkreisanschlag	B	LK Ø 90 [3 x M6]	
Anschlagaußen-Ø [mm]	AZ	104	
Tiefe [mm]	BR	73,5	
Anschlagaußen-Ø 2 [mm]	EM	76	
Länge [mm]	H	82,5	
Gesamtlänge [mm]	I	157,5	162,5
Höhe [mm]	J	116,7	
Befestigungslochkreis	V	LK Ø 125 [3 x M10]	LK Ø 145 [3 x M10]
Außen-Ø [mm]	AW	166	183
Gewicht [kg]		9	11
Lagerhaltigkeit		-	-
Material-Nr.		10000462	10000477
			10000478

Montagegenauigkeit bei rotierenden Spannmitteln: Rundlauf ≤ 0,005 mm zwischen Futter und Adaptionsspannmittel. Rundlauffehler am Futter muss mitberücksichtigt werden. Montagewiederholgenauigkeit bei stationären Spannmitteln: ≤ 0,003 mm am Adaptionsspannmittel.

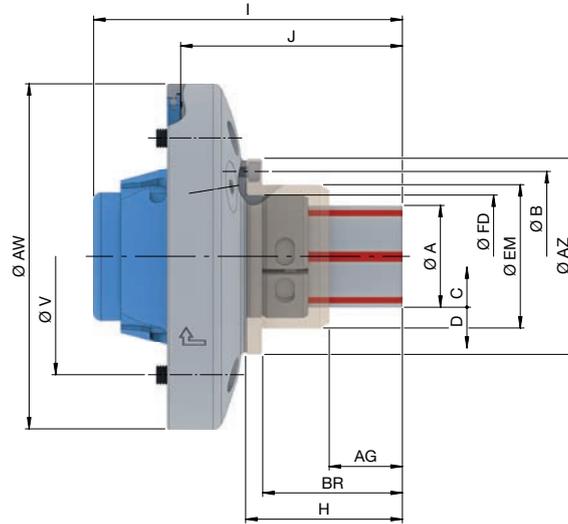


# ADAPTIONSSPANNMITTEL

## MANDO Adapt [Spanndorn-Adaption]



### MANDO Adapt T812 RD. Technische Daten



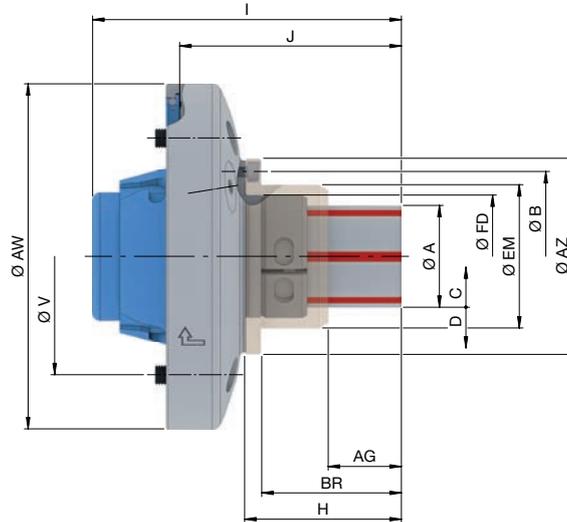
Baugröße	3			
Adaptionsgröße	42/52	65	80	
Spannbereich [mm]	A	50 – 80		
Rundlauf ≤ [mm]		0,015		
Lösehub im Ø [mm]	C	0,5		
Spannreserve im Ø [mm]	D	0,4		
Überbrückung / empfohlene Werkstücktoleranz [mm]		± 0,35		
max. Spannlänge [mm]	AG	44,5		
max. Druckkraft axial [kN]		25		
max. Spannkraft radial [kN]		105		
Drehzahl n max. [1/min.]		6000	5500	
Aufnahme Werkstückanschlag	FD	Ø 83 f7		
Lochkreisanschlag	B	LK Ø 104 [3 x M6]		
Anschlagaußen-Ø [mm]	AZ	120		
Tiefe [mm]	BR	80,0		
Anschlagaußen-Ø 2 [mm]	EM	105		
Länge [mm]	H	89,5		
Gesamtlänge [mm]	I	164,5	169,5	
Höhe [mm]	J	123,7		
Befestigungslochkreis	V	LK Ø 125 [3 x M10]	LK Ø 145 [3 x M10]	LK Ø 160 [3 x M10]
Außen-Ø [mm]	AW	166	183	202
Gewicht [kg]		9	11	12
Lagerhaltigkeit		-	✓	-
Material-Nr.		10000463	10000479	10000480

Montagegenauigkeit bei rotierenden Spannmitteln: Rundlauf ≤ 0,005 mm zwischen Futter und Adaptionsspannmittel. Rundlauffehler am Futter muss mitberücksichtigt werden. Montagewiederholgenauigkeit bei stationären Spannmitteln: ≤ 0,003 mm am Adaptionsspannmittel.





**MANDO Adapt T812 RD. Technische Daten**



Baugröße	4	
Adaptionsgröße	65	80
Spannbereich [mm]	A	69 – 100
Rundlauf ≤ [mm]		0,015
Lösehub im Ø [mm]	C	0,5
Spannreserve im Ø [mm]	D	0,4
Überbrückung / empfohlene Werkstücktoleranz [mm]		± 0,35
max. Spannlänge [mm]	AG	52,5
max. Druckkraft axial [kN]		35
max. Spannkraft radial [kN]		150
Drehzahl n max. [1/min.]		6000
Aufnahme Werkstückanschlag	FD	Ø 103 f7
Lochkreisanschlag	B	LK Ø 124 [3 x M6]
Anschlagaußen-Ø [mm]	AZ	138
Tiefe [mm]	BR	90,5
Anschlagaußen-Ø 2 [mm]	EM	124
Länge [mm]	H	100
Gesamtlänge [mm]	I	179,5
Höhe [mm]	J	133,7
Befestigungslochkreis	V	LK Ø 145 [3 x M10]
Außen-Ø [mm]	AW	183
Gewicht [kg]		14
Lagerhaltigkeit		-
Material-Nr.	10000481	10000468

Montagegenauigkeit bei rotierenden Spannmitteln: Rundlauf ≤ 0,005 mm zwischen Futter und Adaptionsspannmittel. Rundlauffehler am Futter muss mitberücksichtigt werden. Montagewiederholgenauigkeit bei stationären Spannmitteln: ≤ 0,003 mm am Adaptionsspannmittel.

